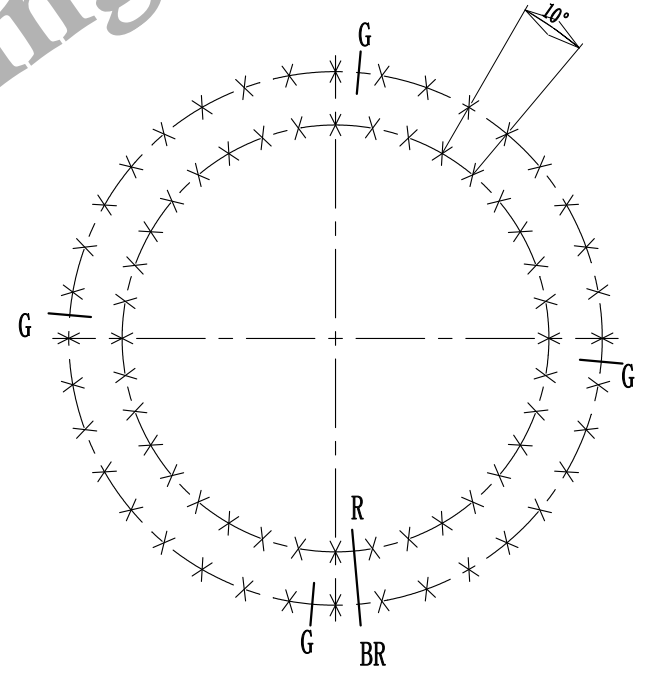


Implantation suivant A
 Implantation according to A
 Ansicht nach A



Sales Email:sales@jcb-bearing.com

Denture - Gear - Verzahnung Droite		Tolérances générales suivant IT-ETR-061 et ISO 8015 General tolerances according to IT-ETR-061 and ISO 8015 Allgemeine toleranzen nach IT-ETR-061 und ISO 8015				Masse estimée <u>305</u> kg Gewicht ca _____ lbs Estimated weight _____	N° <u>02-2040-00</u>
Module <u>8</u> Diametral pitch _____ Nr. of teeth - Zahnzahl <u>239</u> Diamètre primitif <u>1912</u> Pitch diameter - Teilkreissdurchmesser _____ Départ 2 m d <u>8</u> Add. mod. 2 m d - Profilverziehung 2 m d _____ Cote sur <u>28</u> dents <u>679.736</u> Measurement on teeth <u>679.496</u> Zahnmessweite bei Zähnen _____ Faux rond au diamètre primitif - Run out on P.D. Rundlauffehler am Teilkreis	Angle de pression <u>20°</u> Pressure angle Eingriffswinkel _____ Troncature _____ Kopfkürzung _____	X R.E. <u>36</u> Trous de fixation <u>\varnothing 17.50</u> eqnid. A.R. _____ Mounting holes eqnis. B.I. _____ Befestigungsböhrungen gl. Abst. I.R. <u>36</u> Trous de fixation <u>\varnothing 17.50</u> eqnid. I.R. _____ Mounting holes eqnis. B.I. _____ Befestigungsböhrungen gl. Abst. G R.E. <u>4</u> Trous de graisseurs <u>M 10 x 1.00</u> eqnid. O.R. _____ Grease holes eqnis. A.R. _____ Schmierböhrungen gl. Abst. B.I. _____ Trous de graisseurs eqnid. I.R. _____ Grease holes eqnis. I.R. _____ Schmierböhrungen gl. Abst.	B Position approximative du bouchon et du raccord de trempé Filler plug and hardening connection of raceway ca Stopfen - und heerteschlupf - position	Des. _____ Date. _____ Ver. _____ Date. _____ Ech. _____	Indice <u>A</u> Luoyang JCB Bearing Technology Co., Ltd Add: No. 285, Fenghua road, Luoyang, Henan, China. Postal: 471000 Phone: +86-379-68611678 Fax: +86-379-68611679 E-mail: sales@jcb-bearing.com		
Non trempée <u>0.64</u> No hardened _____ Ungehärtet _____	Trempée <u>0.84</u> Hardened _____ Gehärtet _____						