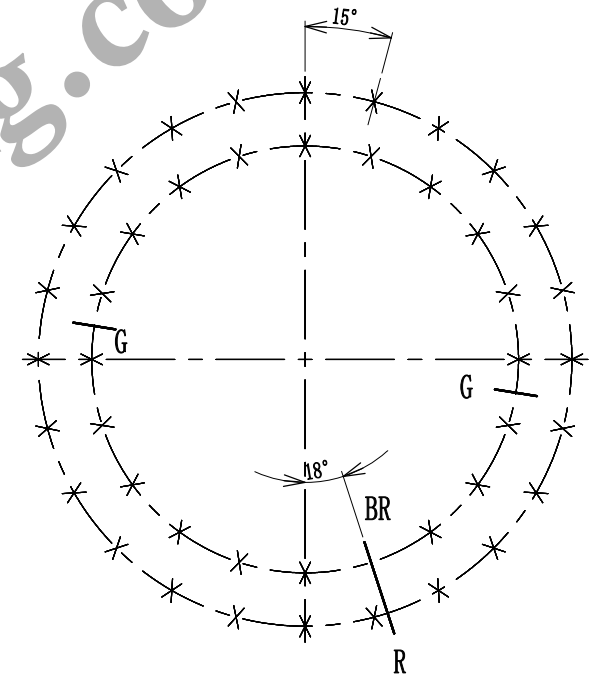


Implantation suivant A
 Implantation according to A
 Ansicht nach A



Voilage des faces d'appui en rotation : 0.10 mm maxi (face d'appui = face oposée au marquage)
 faux rond de rotation du $\varnothing 125$: 0.10 mm maxi sur 1 tour
 Jeu radial : 0.03 mm maxi
 Couple de démarrage à vide : 1 m. daN maxi
 Rugosité : Ra $\sqrt{6.3}$
 Chanfreins : 1 à 45°

Sales Email:sales@jcb-bearing.com

Denture - Gear - Verzahnung Droite		Tolérances générales suivant IT-ETR-061 General tolerances according to IT-ETR-061 Allgemeine toleranzen nach IT-ETR-061		Masse estimée Gewicht ca Estimated weight		N° 01-0181-02	
Module 2	Angle de pression 20°	X	R.E. 24	Trous de fixation Mounting holes	$\varnothing 11$	Des. _____	Indice C
Diametral pitch	Pressure angle Eingriffswinkel		A.R.	Befestigungsböhrungen			
Nr. of teeth - Zahnzahl 120	Troncature	G	R.I. 20-1	Trous de fixation Mounting holes	$\varnothing 11$	Date. _____	Luoyang JCB Bearing Technology Co., Ltd
Diamètre primitif Pitch diameter - Teilkreisdurchmesser 240	Troncature - Kopfkürzung		I.R.	Befestigungsböhrungen			
Depart 2 m d	d - Profilverchiebung 2 m d		R.E.	Trous de graisseurs Grease holes		Ver. _____	Add: No.285, Fenghua road, Luoyang, Henan, China. Postal: 471000 Phone: +86-379-68811678 Fax: +86-379-68811679 E-mail: sales@jcb-bearing.com
Cote sur 14 dents	82.970		A.R.	Schmierböhrungen		Date. _____	
Measurement on teeth Zahnmessweite bei Zähnen 82.870			R.I.	Trous de graisseurs Grease holes	M 6 x 1.00	Ech. _____	
Faux rond au diamètre primitif - Run out on P.D. Rundlauffehler am Teilkreis			I.R.	Schmierböhrungen			
Non trempée No hardened Ungehärtet 0.20	Trémpée Hardened Gehärtet		B	Position approximative du bouchon et du raccord de trempé Filler plug and hardening connection of raceway			
			R	ca Stopfen - und heerteschlupf - position			